



TECHNOSTAN

ЗАВОД ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Подшипники жидкостного трения

ООО «ТехноПак» — современное инженеринговое и машиностроительное предприятие, обладающее передовыми технологиями и многолетним опытом, позволяющими выпускать высокотехнологическую продукцию, отвечающую требованиям рынка.



Возможности предприятия

Выпуск запасных частей для сортовых прокатных станов различных производителей SMS Siemag, Danieli, SKET, EZTM. Изготовление ПЖТ для любых прокатных станов.



Профессиональное решение задач

Наша миссия заключается в профессиональном решении задач производства отечественных промышленных предприятий на основе опыта и знаний современных технологий металлообработки.



Оперативное реагирование

Мы быстро реагируем на новые требования и пожелания наших заказчиков, предлагая решения, максимально соответствующие потребностям наших клиентов.



Полный комплекс услуг

ООО «ТехноПак» предлагает своим заказчикам полный комплекс услуг от проектирования до поставки оборудования и запчастей, обеспечивает шеф-монтаж, сервисное обслуживание, модернизацию ранее поставленного оборудования.

Производство подшипников

ООО «ТехноПак» производит подшипники в специализированном цехе высококвалифицированными специалистами на современном оборудовании с программным управлением.



ПЖТ используются в качестве опор валков прокатных проволочных, сортовых и листовых станов. Наличие несущей масляной пленки между трущимися поверхностями исключает механический контакт и определяет основные свойства подшипников.

Основные свойства подшипников

- малый коэффициент трения при установившемся режиме работы, равный 0,001–0,005 мм;
- высокую допустимую скорость;
- высокую несущую способность;
- малую чувствительность к кратковременным динамическим нагрузкам.

Услуги

Опираясь на многолетний опыт в проектировании, изготовлении и монтаже ПЖТ специалисты нашего завода могут оказать следующие услуги.



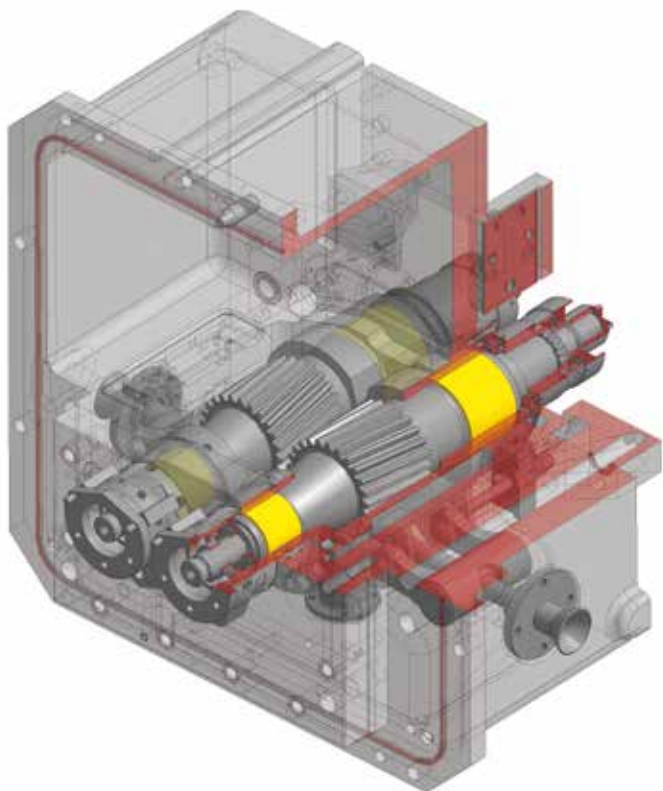
Предпроектные консультации

- проведение необходимых расчетов и выбор размеров ПЖТ;
- определение требований к мастерским для ревизии и ремонта подшипников: помощь в обучении персонала правилам монтажа и эксплуатации подшипников.



Проектная документация

- обеспечение основной документацией по подшипникам для увязки с подушками и валками на стадии проектирования;
- согласование рабочих чертежей перед запуском в производство сопрягаемых узлов.



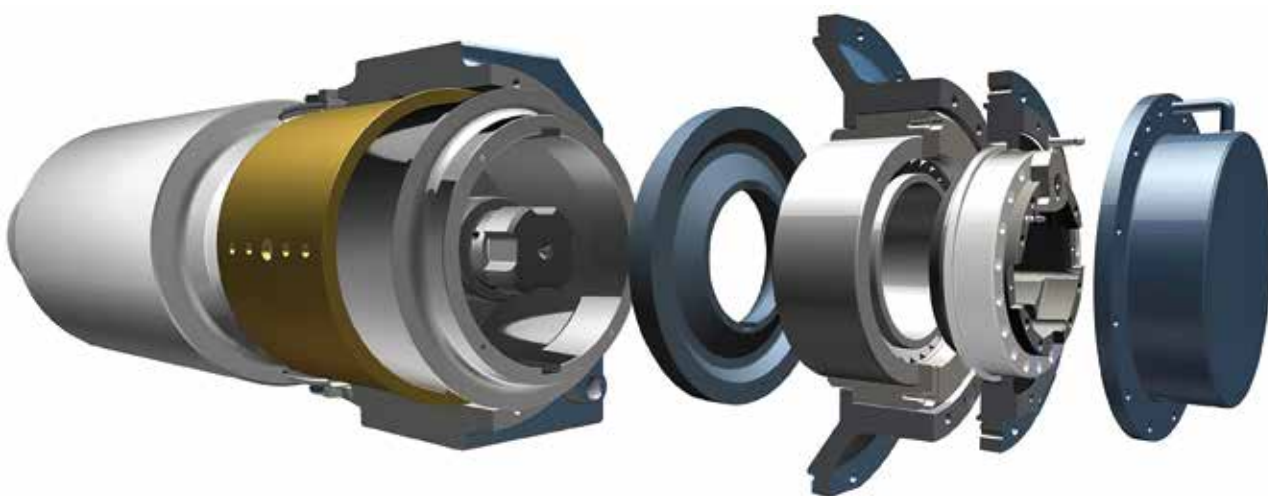
Производственный контроль

- надзор, монтаж, запуск в эксплуатацию ПЖТ;
- Гарантия на выполненные работы.

Кассета чистового блока проволочного стана

Подшипники жидкостного трения ООО «Технопак»

Надежная и долговечная работа ПЖТ обеспечивается совершенной конструкцией, высокой точностью изготовления основных деталей и принудительной подачей чистого масла в рабочую зону от централизованной системы смазки.



Подшипниковый узел листового стана



Изготовление и ремонт

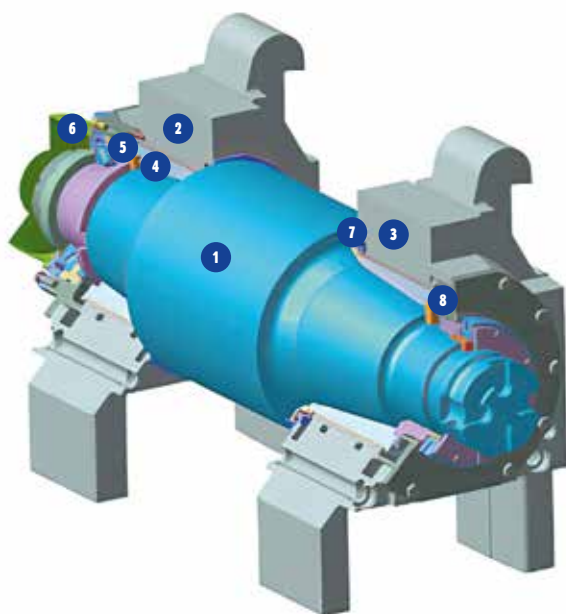
- Изготовление любых типов размеров по вашим чертежам;
- Нанесение баббитового слоя всеми известными способами;
- Ремонт баббитового слоя, шабрение в аварийном режиме в течение 48 часов;
- Изготовление всех составляющих подшипникового узла;
- Шеф-монтаж и ввод в эксплуатацию подшипников;
- Анализ повреждений подшипников, устранение неисправностей;
- Гарантия на выполненные работы и надзор.

Типы подшипников жидкостного трения

По условиям работы подшипники жидкостного трения бывают горизонтальные и вертикальные.

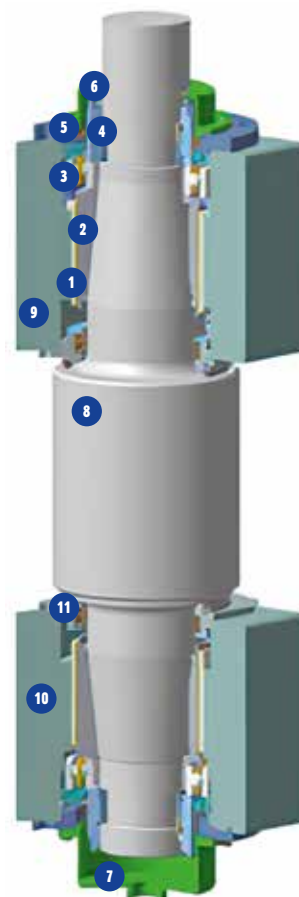
Горизонтальный

1. Валок опорный
2. Подушка фиксированной опоры
3. Подушка свободной опоры
4. Втулка-цапфа
5. Втулка-вкладыш
6. Упорный узел с передней крышкой
7. Узел задней крышки
8. Узел передней крышки свободной опоры



140 – 650 мм
Диапазон размеров
подшипников

(номинальный диаметр скольжения)

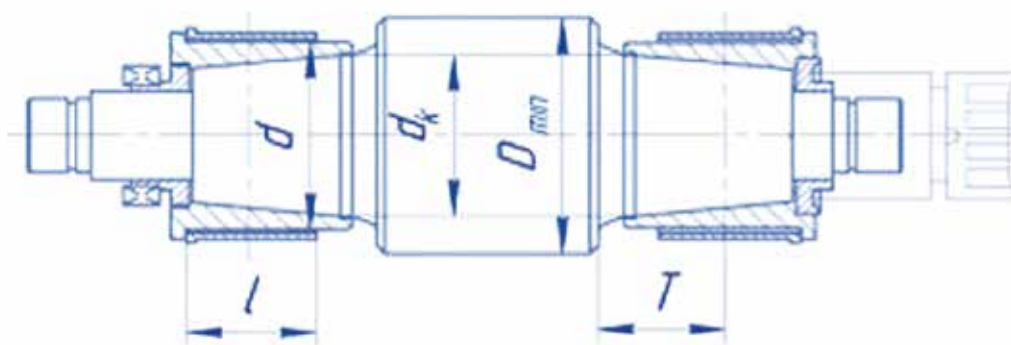


Вертикальный

1. Втулка-вкладыш
2. Втулка-цапфа
3. Радиально-упорный
4. Узел фиксации подшипника на шейке валка
5. Крышка
6. Кожух верхний
7. Кожух нижний
8. Валок
9. Подушка верхняя
10. Подушка нижняя
11. Узел задней крышки

Основные и установочные данные ПЖТ

Каждый подшипник представляет собой закрытый, собранный в подушке узел, легко монтируемый на шейку прокатного валка. Конструкция обеспечивает высокую долговечность и минимальные затраты на обслуживание.



Диаметр ПЖТ d	Диаметр валка D_{min}	D_k	l			T			Нагрузки t_c , max			N об/мин, max
			l/d 0,6	l/d 0,75	l/d 0,9	l/d 0,6	l/d 0,75	l/d 0,9	l/d 0,6	l/d 0,75	l/d 0,9	
140	225	120	85	105		110	120		24	30		4000
180	245	150	110	135		120	130		40	50		2500
200	275	170	120	150		130	145		48	60		2000
220	290	190	130	165		140	155		57	73		2000
250	335	220	150	190		150	170		75	95		1600
275	370	240		205			180			113		1500
300	390	260		225			195			135		1500
320	430	280		240			210			154		1500
350	450	310		260	320		225	255		182	224	1000
400	520	350		300	360		245	275		240	288	1000
450	580	390		340	400		260	310		306	360	1000
500	640	430		375	450		320	360		375	450	1000
550	710	480		415	500		345	390		457	550	1000
600	770	530		450	530		360	400		540	636	1000
650	840	570		490	600		380	430		637	780	700

TECHNOSTAN

ЗАВОД ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

 455000, Россия
г. Магнитогорск
ул. Комсомольская, 126/2

 8 (3519) 58-05-18
58-05-29

 tpack@mail.ru

 www.tpack.ru

