

МАШИНОСТРОЕНИЕ

НЕФТЕПЕРЕРАБОТКА

НЕФТЕДОБЫЧА

ЭНЕРГЕТИКА

НАСОСНОЕ
И КОМПРЕССОРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

НЕФТЕХИМИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

МЕТАЛЛУРГИЯ

TECHN@PASC
ЗАВОД УПАКОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



**ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ
УПАКОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА,
УПАКОВОЧНЫХ ЗАМКОВ,
СТАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ**

О КОМПАНИИ

Компания ООО «ТехноПак» работает на рынке упаковочного инструмента с 2005 г., является ведущим разработчиком и производителем ручного упаковочного пневматического инструмента на территории России и ближнего зарубежья. Оборудование разработано с учетом специфики и эксплуатации на российских предприятиях для использования с мягкой и высокопрочной лентой.

По своим техническим характеристикам наши упаковочные натяжители ПМУ, просекатели-пломбы НПД – сопоставимы с европейскими образцами, имеют конструктивные и технологические усовершенствования, которых не имеют импортные аналоги и более привлекательны по цене.

ООО «ТехноПак» прошло сертификацию системы менеджмента качества ISO 9001:2015, имеет ряд патентов, является членом Международного Союза производителей металлургического оборудования «МЕТАЛЛУРГМАШ».

Упаковочное оборудование производства ООО «ТехноПак» поставляется на металлургические и трубные предприятия России, Украины и Казахстана: ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ПАО «Северсталь», АО «Уральская сталь», ООО «Объединенная компания «Акрас ДИА», ПАО «Новосибирский металлургический завод им. Кузнецова», ООО «Предприятие «Трубопласт», ПАО «Ижсталь», ПАО «Запорожсталь», ЧАО «Мариупольский

металлургический комбинат им. Ильича», АО «АрселорМиттал Темиртау» и др.

ООО «ТехноПак» предлагает следующие направления сотрудничества:

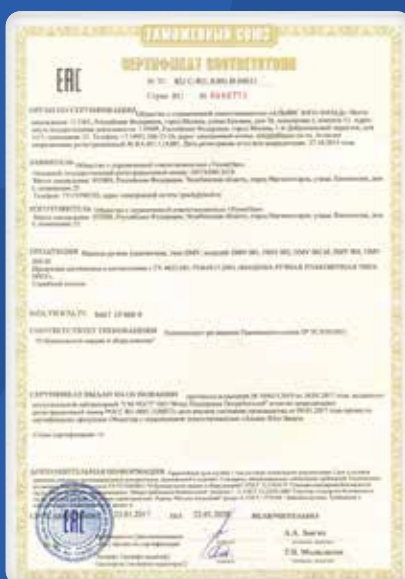
ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА:

- упаковочного инструмента, запасных частей к ним;
- по чертежам и заявкам предприятий технологической оснастки и сменных запасных частей технологического оборудования;
- восстановление и ремонт деталей, газопламенное напыление и наплавка;
- тележек-размотчиков для перемещения упаковочной ленты;
- расходных материалов (упаковочная лента, замки).

РЕМОНТ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ УПАКОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА.

ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА ВАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ КАЧЕСТВЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЯ УПАКОВОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА.

Предлагаем Вам эффективное сотрудничество на выгодных для Вашей компании условиях!



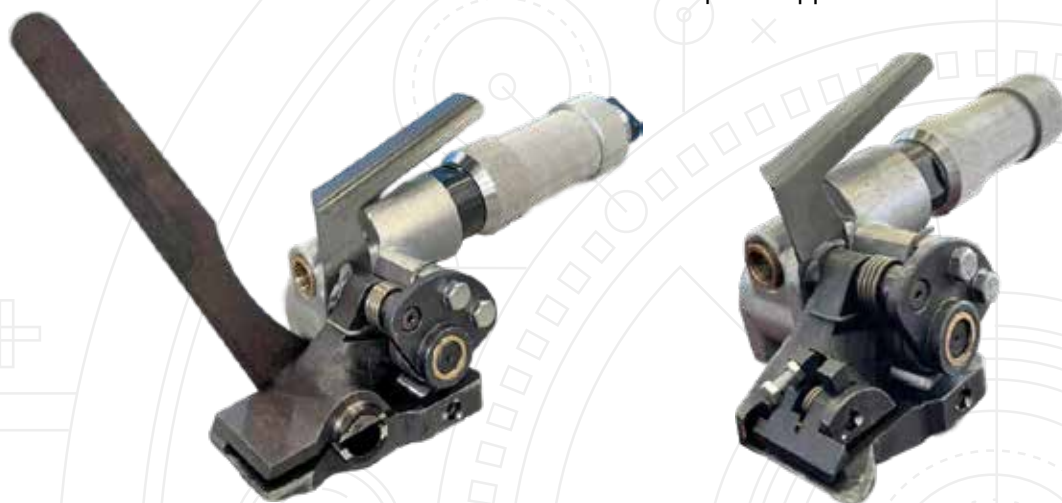
Пневматический натяжитель

Пневматические натяжители серии ПМУ предназначены для натяжения и отрезания (для мягкой) либо облома (для нагартованной) упаковочной стальной ленты, с помощью которой выполняется обвязка различных грузов. Инструмент удобен в использовании и позволяет произвести натяжение силой 8500 Н. Используется для работы на плоских либо округлых поверхностях.

ПМУ-002/004

ПМУ-002М/004М

Натяжители ПМУ-002М, 004М используются совместно с просекателями-пломбирами серии НПД.



Наименование показателя	ПМУ-002	ПМУ-002М*	ПМУ-004	ПМУ-004М*
Усилие натяжения ленты (при давлении воздуха 0,5МПа), Н (кгс)	8500 (850)	8500 (850)	8000 (800)	8000 (800)
Скорость протягивания ленты без нагрузки, м/мин при 0,5(5) Мпа (кгс/см²) не менее	5,0	5,0	4,9	4,9
Номинальное давление воздуха, Мпа (кгс/см²)	0,5(5)-0,6(6)			
Наличие реверса	Нет	Нет	Да	Да
Ширина ленты, мм	19-32			
Толщина ленты, мм	0,7-1,5	0,7-1,0	0,7-1,5	0,7-1,0
Тип используемой ленты	Мягкая	Нагартванная	Мягкая	Нагартванная
Тип используемого замка	Ручной фиксации	Просечной	Ручной фиксации	Просечной
Габаритные размеры, мм				
Длина	350	325	410	345
Высота	238	125	240	125
Ширина	125	125	120	125
Масса, кг	4,5	3,9	4,5	4,0

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ

Пневматический
просекатель-пломбир

Пневматические просекатели серии НПД широко применяются для обвязки грузов с плоской и круглой поверхностью и предназначены для скрепления стальной ленты замками закрытого типа. Применяется совместно с натяжителем ленты серии ПМУ.



Модель пневматического просекателя (пломбира)	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Рабочее давление, атм
НПД-06 (две просечки с каждой стороны)	30-32	0,8-1,0	5-6
НПД-07 (одна просечка с каждой стороны)	30-32	0,7-1,0	5-6
НПД-06.20 (две просечки с каждой стороны)	19-20	0,8	5-6

Комбинированный
инструмент
Сомборакс 32

Комбинированный инструмент мощно и быстро натягивает ленту, скрепляет и отрезает ленту. Для облегчения работы с инструментом его необходимо подвешивать. Эффективен для работы в сложных условиях.



Наименование показателя, ед.изм.	Значение
Скорость натяжения ленты, мм/с	90
Расход сжатого воздуха при натяжении, л/с	6,4
Расход сжатого воздуха при просечке	14
Ширина ленты, мм	30-32
Толщина ленты, мм	До 1,0
Тип используемой ленты	Нагартованная
Соединение ленты	замковое (гильза с двойной просечкой)
Габаритные размеры, мм	
Длина	450
Высота	320
Ширина	170

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Аккумуляторный инструмент Technorack P31



Наименование показателя, ед.изм.	Значение
Тип привода	Электрический от аккумулятора
Источник питания DC, V/ Ah	36/ 4,0 (Li-Ion)
Скорость натяжения ленты, мм/с, не менее	39-63
Натяжение ремня, мм/с, не менее	1200...7000 (регулируемая)
Ширина ленты, мм	19...32
Толщина ленты, мм	0,6...1,5
Тип используемой ленты	Полиэстер (ПЭТ) гладкая или с тиснением
Тип соединения	Фрикционная сварка
Габаритные размеры, мм	
Длина	396
Высота	166
Ширина	175
Масса, кг	6,5±0,1

Аккумуляторный инструмент Technorack F31

Аккумуляторный инструмент используется для натяжения и скрепления полипропиленовой и полиэстеровой ленты при упаковке пачек листового металла, и также и других видов промышленных изделий.



Наименование показателя, ед.изм.	Значение
Тип привода	Электрический от аккумулятора
Источник питания DC, V/ Ah	18/5,0, комплектный аккумулятор ёмкость 120 Wh
Скорость натяжения ленты, мм/с, не менее	10-20
Натяжение ремня, мм/с, не менее	7000
Ширина ленты, мм	19...32
Толщина ленты, мм	0,6...1,5
Тип используемой ленты	Полиэстер (ПЭТ) гладкая или с тиснением
Тип соединения	Фрикционная сварка
Габаритные размеры, мм	
Длина	350
Высота	140
Ширина	145
Масса, кг	4±0,1

Натяжители ручные

Натяжители ручные предназначены для натяжения и отрезания упаковочной ленты либо ее обламывания. Натяжители ручные применяются при упаковке пачек листового, рулонного металла, труб, а также других видов промышленных изделий. Используются для работы на плоских либо округлых поверхностях.

НР-01 с отрезным ножом для мягкой ленты



НР-01М для нагартованной ленты под облом



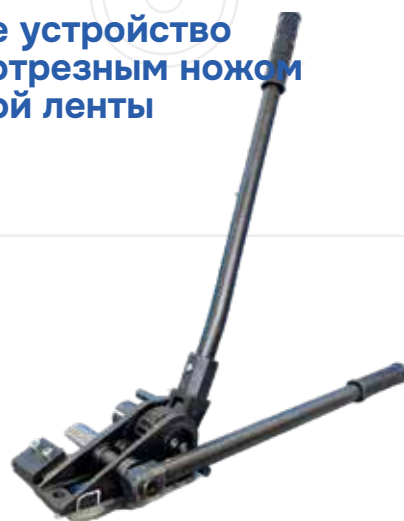
△ Модель НР-01М используется с просекателем-пломбиром МУЛ-430, ПР-50

НР-32С для нагартовой ленты под облом



△ Модель НР-32С используется с просекателем-пломбиром ПР-32С

Натяжное устройство М4Н21 с отрезным ножом для мягкой ленты



Натяжители ручные	НР-01	НР-01М	НР-32С	М4Н21
Расчетное тяговое усилие, Н (кгс)	8000 (800)	8000 (800)	9500 (950)	4500-8000 (450-800)
Усилие на рукоятке, не более, Н (кгс)	200 (20)	200 (20)	650 (65)	До 200 (20)
Габариты, мм	705×130×238	693×130×120	630×135×190	670×262×70
Параметры упаковочной ленты: ширина, мм	19-32	19-32	19-32	19-32
Толщина, мм	0,7-1,5	0,7-1,2	0,8-1,0	0,7-1,2
Тип используемого замка	Ручной фиксации	Просечной	Просечной	Ручной фиксации
Масса, кг	4,4	3,8	5,0	3,8

Скрепляющие устройства (просекатели)

Могут применяться в различных отраслях промышленности, в частности, при формировании грузовых единиц и транспортных пакетов из арматуры, крупногабаритных и массивных грузов на предприятиях черной и цветной металлургии, из пиломатериалов в деревообрабатывающей промышленности, для обвязки пакетов кирпича при производстве строительных материалов, стеклопакетов на стекольных заводах, керамических труб и пр.

МУЛ-430



⚠ Минимальное усилие на рукоятке среди аналогов

ПР-50



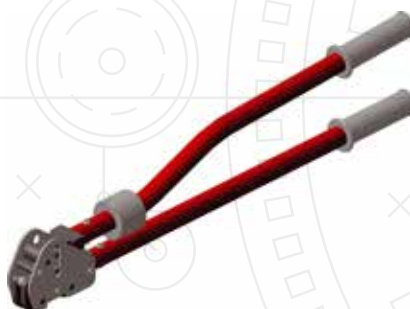
ПР-32СГ



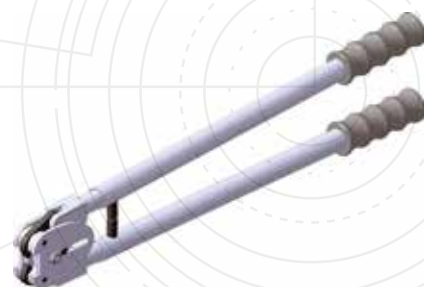
ПР-32С



ПР-25С / ПР-19С



ПР-19



Модели	МУЛ-430	ПР-50	ПР-32СГ	ПР-32С	ПР-25С	ПР-19С	ПР-19
Усилие на рукоятке, не более, Н(кгс)	200 (20)	400 (40)	200 (20)	420 (42)	380 (38)	340 (34)	160 (16)
Ширина ленты, мм	32	32	32	32	16	19-20	19
Толщина ленты (45 кгс/мм²), мм	0,5-0,8	до 1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	0,8
Толщина ленты (90 кгс/мм²), мм	0,5-0,7	до 0,8	0,8	0,8	0,6	0,8	0,6
Масса, кг	3,2	3,3	2,7	3,2	2,5	3,5	2,1

Ручное упаковочное
оборудование

МУЛ-17



МУЛ-20



Комбинированные устройства для ручной упаковки грузов стальными лентами. Используются при обвязке транспортных пакетов из пиломатериалов, кирпича, арматуры, пеноблоков, стеклопакетов, труб, укрепление ящичной тары, мебельных заготовок и др. Закрепление происходит безгильзовым способом самозатягивающимся замком с тройной просечкой типа «Ласточкин хвост».

Ручное упаковочное оборудование (серия МУЛ)	МУЛ-17	МУЛ-20
Максимальное усилие натяжения ленты (45 кгс/мм ²) /(90 кгс/мм ²), кг	600/600	600/700
Ширина ленты, мм	15-20	15-20
Толщина ленты (45 кгс/мм ²), мм	0,5-0,8	0,5-0,8
Толщина ленты (90 кгс/мм ²), мм	0,5-0,63	0,5-0,7
Масса, кг	3,6	4,1

М4К-10



М4К-25/32



Ручное упаковочное оборудование (серия М4К)	М4К-10	М4К-25	М4К-32
Расчетное тяговое усилие, Н (кгс)	6000 (600)	6000 (600)	6000 (600)
Ширина ленты, мм	13-20	25	26-32
Толщина стальной ленты			
Мягкая лента (40 кгс/мм ²), мм	до 0,9	до 0,8	до 0,9
Стандартная лента (до 85 кгс/мм ²), мм	до 0,68	до 0,8	до 0,8
Высокопрочная лента (до 110 кгс/мм ²), мм	–	–	–
Габариты, мм	390×105×185	390×105×185	490×105×185
Масса, кг	3,85	3,8	3,0

Замки упаковочные

Большой для ручной фиксации

Размер, материал 32×55×1,5 лента х/к.
Упаковка 300 шт.



Малый для ручной фиксации

Размер, материал 23×42×1,5 лента х/к.
Упаковка 500шт.



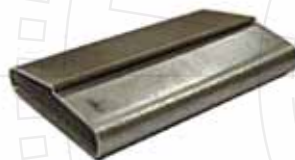
С фиксацией упаковочным инструментом «Закрытого типа»

Размер, материал 19×45×1,0 лента х/к.
Упаковка 1000 шт.



Плоский (оц)

Размер, материал 32×57×1,0 прокат оцинк.
Упаковка 350 шт.



Замок (скоба, зажим)

для скрепления концов стальной ленты с помощью ручного и автоматического инструмента. Возможно гальваническое покрытие.
М 19×22 (0,6мм) – Упаковка 1000 шт
М 16×24 (0,6мм) – Упаковка 1000 шт



Замок (скоба) металлический

для скрепления концов стальной упаковочной ленты с помощью ручного и автоматического инструмента
М 32×45 (0,9 мм)
Упаковка 500 шт.



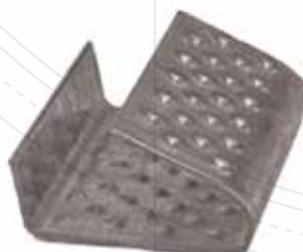
Скрепа металлическая для крепления концов полипропиленовой (PP 13) упаковочной ленты шириной 12-13 мм

Форма скрепы обеспечивает высокую прочность соединения ленты и лёгкое закрытие при скреплении. Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Скрепа металлическая для крепления концов полипропиленовой (PP 16) упаковочной ленты шириной 15-16 мм

с помощью ручного (натяжитель + клещи) и комбинированного инструмента. Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Скрепа металлическая для крепления концов полипропиленовой (PP 19) упаковочной ленты шириной 19 мм

Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Скрепа для крепления концов полипропиленовой (PP13 У) ленты шириной 13 мм с помощью ручного и автоматического инструмента

Скрепа имеет усовершенствованную внутреннюю пуклю, что позволяет фиксировать ленту надёжней, и не давать проскальзывать ленте при максимальных нагрузках. Упаковка 1000 шт.



Скрепа металлическая для крепления концов полиэстеровой (PET) упаковочной ленты

Выпускается двух видов: для ленты шириной 12-13 мм (PET 13) и 15-16 мм (PET 16). Скрепа выдерживает нагрузку до 250 кг. Упаковка 1000 шт. Возможно гальваническое покрытие скрепы.



Пряжка проволоочная металлические для скрепления концов полиэстеровой (PET) и полипропиленовой (PP) упаковочной ленты

Выпускается трех видов: для ленты шириной 12-13 мм, 15-16 мм и 19 мм. Возможно покрытие цинком. Пряжка проволоочная 13 мм/16 мм — Упаковка 1000 шт. Пряжка проволоочная 19 мм — Упаковка 500 шт.



Стальная упаковочная лента ГОСТ 3560

Используется при упаковке материалов при перевозках и производстве. Для этих же целей можно использовать стальную проволоку, однако лента имеет целый ряд преимуществ. Упакованный при помощи ленты товар более надежно фиксируется, также удобно ее использование в процессе эксплуатации благодаря своей прочности.



- Лента стальная хорошо зарекомендовала себя при упаковке листового проката в рулонах и пачках, при перевозке труб и пиломатериалов, так как этот груз нуждается в качественном фиксации и закреплении.
- Кроме этого ее используют при перевозке кирпичей, строительных блоков, арматуры и продукции, упакованной в коробки и ящики.
- Данная лента изготавливается из низкоуглеродистой стали.
- Используется при обвязке тяжелых грузов.

Размеры стальной упаковочной ленты

Тип ленты	Лента стальная упаковочная ГОСТ 3560-73, 503-81	Лента стальная упаковочная оцинкованная	Лента стальная упаковочная черный лак + воск
Ширина	19–32 мм	19–32 мм	19–32 мм
Толщина	0,5–1,5 мм	0,5–1,5 мм	0,5–0,8 мм

Механические свойства ленты стальной упаковочной соответствуют следующим требованиям

Состояние материала	Технические требования	Временное сопротивление разрыву Σ_b , /мм ² (кгс/мм ²), не менее	Относительное удлинение Δ , %, не менее
М (мягкая)	ГОСТ 3560-73	250 (25)	17
ПН (полунагартованная)	ГОСТ 3560-73	340 (35)	7
Н (нагартованная)	ГОСТ 3560-73	590 (60)	—
ОЧ-О (высокопрочная)	ТУ	750 (75)	2

Полиэстеровая упаковочная лента (ПЭТ)

В последнее время все большее распространение получают, совместившие преимущества стальных и полипропиленовых, и лишенные недостатков тех и других.

Прочность полиэстеровых лент сопоставима с прочностью стальных нагартованных (до 1200 кг на разрыв). Морозостойкость полиэстеровых лент достигает -45°C .

Высокопрочная полиэстеровая упаковочная лента широко используется во всем мире при упаковке и транспортировке самых разнообразных грузов: лесо- и пиломатериалов (доска, брус, фанера, ДСП), кирпича, огнеупорных изделий, металлопроката, закрепления груза на поддонах и т.д.



Обладая всеми преимуществами стальных лент, полиэстер превосходит их по многим параметрам:

- экономичность
- устойчивость к ударным нагрузкам
- устойчивость химическому воздействию
- не повреждают поверхность груза,
- удобны в работе, при транспортировке и хранении

Полипропиленовая упаковочная лента (ПП)

Используется в ручной, полуавтоматической и автоматической упаковке. Это легкая, обладающая высокой прочностью на разрыв (до 500 кг/см) и простая в применении лента. Используется для обвязывания легких грузов.



Преимущества ПП ленты

- Полипропиленовая лента способна растягиваться без изменения ширины, что особо ценно при необходимости фиксации груза относительно центра поддона.
- Обладает более высоким коэффициентом упругости, чем стальная упаковочная лента, и по этой причине лучше выдерживает ударные нагрузки.
- Также, в отличие от стальной ленты, упаковочная ПП-лента не провисает при длительном хранении, не поддается коррозии и не оставляет пятен и следов на изделии.
- Незаменима при штабелировании продукции, укладке в несколько слоев с армированием внешней упаковки, обеспечении жесткой сцепки груза с поддоном.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Материалы с ингибиторами коррозии для комплексной защиты металлопродукции



ООО «ТехноПак» предлагает комплексную защиту металлопродукции от механических повреждений, коррозии во время хранения на складах и транспортировки железнодорожным, автомобильным и морским транспортом.

При упаковке черного и оцинкованного металлопроката (круглые, профильные трубы, пачки металла и др. профили) в материалы с использованием комплекса ингибиторов контактно-летучего типа, химические вещества испаряются внутри упаковки и образуют на поверхности металла защитный молекулярный слой.

Этот защитный слой предохраняет металл от воздействия влажности, кислорода и других неблагоприятных факторов, которые могут вызывать коррозию. Когда упаковка открывается, защитный слой рассеивается. Поверхность металла чистая и без коррозии, готова к немедленному использованию. Не требуется очистка поверхности с помощью мытья или абразивов.

ООО «ТехноПак» имеет опыт разработки специальных СОЖ, обеспечивающих защиту труб, листового, профильного металла от межслойной и поверхностной коррозии, прошедших испытания на предприятиях металлургической отрасли.

ТАЛИ-БАЛАНСИРЫ

Балансир



Балансир – это устройство для подвешивания инструмента и изменения высоты подвеса в процессе работы с минимальными физическими усилиями.

При правильной регулировке балансир инструмент станет почти невесомым в руках оператора, и его можно будет поднимать, и опускать с минимальным усилием.

Полный диапазон балансиров грузоподъемностью от 0,4 до 180 кг с величиной хода до 3 м

РАЗМАТЫВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ И ПЛАСТИКОВОЙ ЛЕНТЫ

Устройства разматывающие

Разматывающие устройства применяется при упаковке лентами. Исключает отходы ленты, т.к. нет необходимости в заготовке кусков ленты для последующей обвязки, поскольку неиспользованная часть ленты остается на бобине. Кроме того, лента никогда не сбросит витки и не запутается.

Устройство разматывающее Урал-110 для металлической ленты

Характеристики	Параметры
усиленное	+
бобина большого диаметра	+
грузоподъемность	150 кг
максимальный внешний диаметр бобины	1100 мм
максимальная ширина бобины	36 мм
вес, не более	16 кг
габаритные размеры	1070×560×670 мм



Ленторазматыватель Н-83 для пластиковой ленты

Предназначен для более удобного перемещения и использования полипропиленовой ленты с ящиком для инструмента, с посадочным диаметром 200–280 мм.

Вес 10 кг. Внутренний диаметр бобины ленты 200–280 мм. Ширина ленты, 5–19 мм.



Ленторазматыватель Н-83Е для пластиковой ленты

Предназначен для более удобного перемещения и использования полипропиленовой ленты. Посадочный диаметр шпули 200–280 мм. Данная модель без ящика для инструмента и колес.



Механическая обработка на токарном обрабатывающем центре

ФИРМЫ ALEX-TECH MACHINERY INDUSTRIAL
CO.LTD (ТАЙВАНЬ) МОДЕЛЬ VT-21MC С СИСТЕМОЙ
ЧПУ FANUCOITD

Производим обработку наружных, внутренних
и фасонных поверхностей, торцовку тел вращения.
Выполняем следующие виды токарных работ: точе-
ние, растачивание, подрезку торцов, осевое сверле-
ние, зенкерование, развертывание.

Наличие револьверной головки на 12 позиций,
с возможностью использовать приводных инстру-
ментов для сверления, фрезерования, нарезки
резьбы в осевом и радиальном направлениях – су-
щественно расширяют возможности данного оборудо-
вания.

Механическая обработка на фрезерном обрабатывающем центре

ФИРМЫ TSUNGLIN MACHINERY TECHNICAL CO.LTD
(ТАЙВАНЬ) МОДЕЛЬ TBV-1100 С СИСТЕМОЙ ЧПУ
FANUCOITD

Может производить обработку в полноценных 5
обрабатываемых осях с помощью подключаемого
поворотно-наклонного стола.

Механическая обработка на электроэрозионном станке

ФИРМЫ SUZHOZHONG (КИТАЙ) МОДЕЛЬ DK7750
С СИСТЕМОЙ ЧПУ

Может производить высокоточную обработку
металла, без последующей обработки. Обрабатывает
материал любой твёрдости и любого сплава. Нали-
чие угловой головки обеспечивает изготовление
конусных поверхностей.

Предприятие полностью укомплектовано станками следующих групп

- Токарные станки
- Фрезерные станки
- Плоскошлифовальные станки
- Круглошлифовальные станки
- Зуборезные станки
- Долбежные станки
- Пескоструйные установки
- Ленточнопильные станки

Термическая обработка

- ТВЧ, объемная закалка в воде и масле
- Производственные мощности в месяц – 100 кг
- Муфельная печь – до 1000°C закалка
в воде и масле

Восстановление и ремонт деталей, газопламенное напыление и наплавка

- Восстановление утраченной геометрии
деталей с высокой точностью
- Увеличение рабочего ресурса деталей
- Придание необходимых физико-
механических свойств без изменения
структуры основного металла
- Повышение коррозионной стойкости
деталей в химически агрессивных средах
- Повышение износостойкости деталей
за счёт твердого (от 42 до 72 HRC)
поверхностного слоя толщиной от 0,1 до 6 мм

Изготовление по чертежам и заявкам предприятий

технологической оснастки и сменных запасных
частей технологического оборудования



TECHN@PACK

ЗАВОД УПАКОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Кобельков Николай Федорович
директор
+7 951 452-93-32

Фокина Юлия Викторовна
тендерный отдел
+ 7 982 290-03-72

📍 г. Магнитогорск,
ул. Комсомольская, 126/2

☎ +7 351 958-05-29
+7 982 290-03-72

@ tpack@mail.ru

🌐 tpack.ru

